

Acabado: Brillante o satinado
Color: blanco, negro y colores de carta
Secado: Al tacto 1 hora
Repintado: Mín. 1 hora. Máx. 6 horas.
Diluyente: Aguarrás mineral D-16 (**cód 50.012**)
Rendimiento: 10 m²/l por mano (aplicar 2 manos generosas para obtener 100 micras)
C.O.V: máx. 500 g/L

Preparación de superficies

Superficies nuevas

Hierro y acero: Eliminar las partes sueltas de óxido y pinturas antiguas mal adheridas mediante cepillado o lijado.

Aluminio y galvanizado: Limpiar con agua limpia que contenga detergentes y usando un cepillo abrasivo. Con la superficie completamente seca, dar una mano de **imprimación multisoporte (cód. 27.040)**

Superficies pintadas: Si la pintura se encuentra en buen estado pintar directamente, previo lijado suave para eliminar el brillo. Si la pintura no se encontrase en buen estado eliminar con **Quintapinturas Juno (cód. 83.100)**

* Protección de hasta 10 años en función del estado del soporte, ambiente y micraje utilizado.

JUNOLAC -Synthetic anticorrosive enamel

Protección
hasta
10^{*}
años/años

Finish: Gloss or Satin

Colour: White, black and JUNOLAC colour chart

Drying time: Touch dry in 1 hour

Re-coat: Min. 1 hour - Max. 6 hours

Solvent: White spirit D-16 (**Prod.code 50.012**)

Coverage: 10m²/Litre/Coat. (Apply 2 generous coats to reach 100 microns)

VOC content: max. 500 g/L

Surface preparation

New or untreated surface

Iron and steel: All surfaces to be painted should be clean, dry and free from loose and flaking material and rust.

Aluminum and galvanized surfaces: Wash with clean water containing detergents and wire brush. Once the surface is dry, apply a coat of **JUNO's Multisupport primer (Prod.Code 27.040)**.

Painted Surfaces: If surface is in clean and well-preserved condition, free from loose flaking material, Junolac can be applied directly with no primer required. Rub down previously painted surfaces with fine waterproof abrasive paper and rinse thoroughly to provide key. If previous paint is in poor condition remove with **JUNO's paint remover (Prod.Code 83.100)**.

* Up to 10 years protection depending on surface condition, environment and microns applied.

JUNO

Barrio Saconi, 10
48950 Erandio (Bizkaia)
Spain

Tfno: 944 670 062
Fax: 944 675 832
infoweb@juno.es
www.juno.es



JLCV1 25 0419

**DIRECTO
AL
ÓXIDO**

JUNO LAC

ANTIOXIDANTE

*Esmalte sintético
antioxidante
Synthetic anticorrosive
enamel*

Secado rápido
Quick drying

Sin imprimación
No primer needed

JUNO

Esmalte sintético antioxidante JUNOLAC

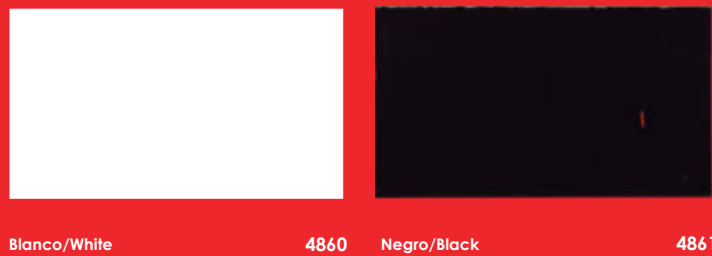
Excelente cubrición y fácil aplicación
Acabado brillante o satinado

Esmalte sintético con altas propiedades antioxidantes para aplicar directamente sobre hierro o acero sin necesidad de imprimación. Recomendado para superficies férricas en las que no es posible una preparación exhaustiva del soporte (grandes estructuras, verjas, puentes, barandillas...).

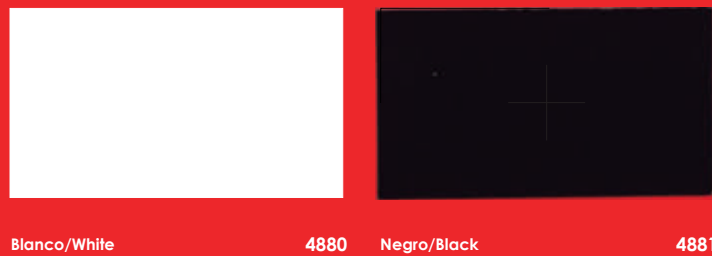


Synthetic alkyd based enamel with high antioxidant properties for direct application on to steel or iron surfaces without the need for primer. Recommended for iron or steel surfaces where exhaustive preparation is difficult or impossible, such as large structures, gates, railings, bridges etc.

Brillante/Gloss



Satinado/Satin



Esmalte sintético brillante | Gloss

Esmalte sintético satinado | Satin

