

# Ficha Técnica

## IMPRIMACIÓN R

Código: 22114 Esmaltes/ Imprimitaciones



### DESCRIPCIÓN

Imprimación sintética económica. Formulada con resinas alcídicas y óxidos de hierro que le confieren una alta cubrición. Ideal para la preparación y protección de superficies de hierro.

### USO: INTERIOR - EXTERIOR

Recomendada para la preparación de superficies férricas, siendo repintable con una amplia gama de esmaltes sintéticos

### PROPIEDADES

- Alta cubrición
- Prepara las superficies de hierro para su pintado posterior
- Imprimitación económica
- Repintable con esmaltes sintéticos
- Buena brochabilidad

**Acabado:** Mate

**Color:** Rojo, Gris

**Viscosidad:** Mínimo 25 P S/FR1007

**Densidad:**

ROJA: 1,40 ± 0,15 S/FR1001 gr/cc

GRIS: 1,29 ± 0,15 S/FR1001 gr/cc

**Secado:** Al polvo: 40 minutos

**Repintado mínimo:** 8 horas

**Repintado máximo:** 8 días

**Diluyente:** Disolvente D-17

**Rendimiento:** 8 m<sup>2</sup>/L (por mano)

**Punto de inflamación:** Inflamable 25 °C

**Contenido en COV:** Máximo 500 g/l

22114 ROJO

22119 GRIS



Formato: 4 / 15 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)

# Ficha Técnica

## IMPRIMACIÓN R

Código: 22114 Esmaltes/ Imprimaciones



### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**HIERRO Y ACERO.** Las superficies de acero han de estar totalmente limpias y exentas de restos de pinturas en mal estado, polvo, grasa, óxido y cascarilla de laminación.

Para conseguir una buena protección, se recomienda chorrear la superficie hasta grado SA 2 ½ .

**ALUMINIO Y GALVANIZADO.** No recomendado.

### CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies limpias, completamente secas, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

**CONDICIONES AMBIENTALES.** No aplicar sobre soportes con Tª inferior a 5°C, ni excesivamente calientes.

La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe superar el 80%.

No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

**MÉTODO DE APLICACIÓN.** Brocha o rodillo: Al uso o rebajado con un 5% de disolvente **D-17 (Cod 50.004)**. Pistola: Diluir con 10 - 15 % de disolvente **D-17 (Cod 50.004)**.

**LIMPIEZA.** Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con disolvente **D-17 (Cod 50.004)**

### SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m<sup>2</sup>, la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.