

Ficha Técnica

ALUMINIO EXTERIORES

Código: 05806 Esmaltes



DESCRIPCIÓN

Esmalte a base de resina uretanada modificada en combinación con purpurina de aluminio laminar.

USO: EXTERIOR

Especialmente indicado como acabado para toda clase de superficies metálicas con buenas propiedades anticorrosivas por su poder impermeabilizante y buena resistencia a la humedad. Deja un acabado liso y brillante.

PROPIEDADES

- Fácil aplicación y buena nivelación.
- Buen poder cubriente.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Propiedades anticorrosivas.
- Gran poder de reflexión a la luz.

Acabado: Metalizado brillante

Color: Aluminio

Viscosidad: Mínimo 50" S/FR1002

Densidad: 0,98 ± 0,05 gr/cc S/FR1001

Secado: Al tacto: 4 horas

Repintado mínimo: 24 horas

Diluyente:

Brocha y Rodillo: Disolvente D-16

Pistola: Disolvente D-40.

Rendimiento: 18 m²/l (para 25 micras)

Sólidos en volumen: 45% Teórico

Punto de inflamación de la mezcla: Inflamable 31°C

Humedad relativa: Máximo 80%

Contenido en COV: >500 g/l

05806 METALIZADO.



Formato: 4 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es

Ficha Técnica

ALUMINIO EXTERIORES

Código: 05806 Esmaltes



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Las superficies a pintar deben estar limpias, libre de óxido, grasa, aceite, humedad, pinturas viejas en mal estado e imprimadas adecuadamente.

Sobre superficies viejas se debe comprobar su adherencia antes de pintar. Lijar eliminando toda la superficie que no esté bien adherida. Para una mayor protección aconsejamos aplicar una capa de imprimación **MULTISOPORTE (Cod 27040)** o en dos componentes **IMPRIMACION DYNAPOK 2/C (Cod 22722)**.

SUPERFICIES GALVANIZADAS aplicar una capa de Imprimación **MULTISOPORTE (Cod 27040)** o en dos componentes **IMPRIMACION DYNAPOK 2/C (Cod 22722)**.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Durante la aplicación deberá removerse de vez en cuando para evitar la sedimentación de las partículas de aluminio.

ALUMINIO EXTERIORES una vez seco, puede manchar en mayor o menor grado al roce, por este motivo **NO SE ACONSEJA** utilizar en zonas de tránsito como escaleras, pasamanos, calefacciones, barandillas..., para estas zonas se aconsejan nuestros aluminios **ALUMINIO METALIZADO (Cod 05802)** o **POXEMYC UV ALUMINIO 2/C (Cod 8824)**.

CONDICIONES AMBIENTALES. Durante la aplicación y el proceso de curado la temperatura debe mantenerse entre 10°C y 30°C. La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. Evitar condensaciones. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

MÉTODO DE APLICACIÓN.

- BROCHA: A viscosidad de suministro, procurando que en ninguna zona queden sobreespesores por lo que debe ser "estirada" convenientemente, debe prestarse especial atención en que toda la superficie quede protegida (ángulos, juntas, etc.).

- PISTOLA AEROGRAFICA:

Boquilla: 1,0 - 1,4 mm.

Presión aire: 3 - 4 Kg/cm²

Presión trabajo: 0,7 - 1,4 kg/cm²

- PISTOLA AIRLESS

Boquilla: 0,38 - 0,48 mm.

Presión de trabajo: 160 - 180 Kg/cm².

La determinación exacta del porcentaje de dilución, estará en función de la temperatura, presión de la pistola, tipo de boquilla, etc

LIMPIEZA. Limpiar el material de trabajo con disolvente **D - 16 (Cod 50.012)**. **D - 40 (Cod 50.000)**

De acuerdo con los términos de las directivas 1999/13/CE y 2004/42/CE, este producto solo puede utilizarse en interiores de instalaciones registradas o autorizada.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es